

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**МЕТАЛЛЫ****Метод испытания на ударный изгиб при пониженных,
комнатной и повышенных температурах****Metals. Method for testing the impact strength at low,
room and high temperature**

ОКСТУ 1909

Дата введения 1979-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Н. Данилов, д-р техн. наук; М. Н. Георгиев, канд. техн. наук; Н. Я. Межова; Л. Н. Косарев, канд. техн. наук; Е. Ф. Комолова, канд. техн. наук; Б. А. Дроздовский, канд. техн. наук; В. Г. Кудряшов, канд. техн. наук; П. Д. Одесский, канд. техн. наук; В. И. Гельмида, канд. техн. наук; В. И. Змиевский, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.04.78 N 1021

3. Стандарт полностью соответствует ИСО 83-76 и ИСО 148-83

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 166-89	2.7
ГОСТ 577-68	1.5
ГОСТ 7565-81	1.2
ГОСТ 9293-74	2.3
ГОСТ 10708-82	2.1

5. Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол 3-93 от 17.02.93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1993 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в октябре 1981 г., марте 1988 г., (ИУС 12-81, 6-88)

ВЗАМЕН ГОСТ 9454-60, ГОСТ 9455-60 и ГОСТ 9456-60.*

Информация об отмене документов приведена из издания: официальное издание, М.: Издательство стандартов, 1982 год. Примечание "КОДЕКС".

Настоящий стандарт распространяется на черные и цветные металлы и сплавы и устанавливает метод испытания на ударный изгиб при температуре от минус 100 до плюс 1200 °С.

Метод основан на разрушении образца с концентратором посередине одним ударом маятникового копра. Концы образца располагают на опорах. В результате испытания определяют полную работу, затраченную при ударе (работу удара), или ударную вязкость.

Под ударной вязкостью следует понимать работу удара, отнесенную к начальной площади поперечного сечения образца в месте концентратора.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

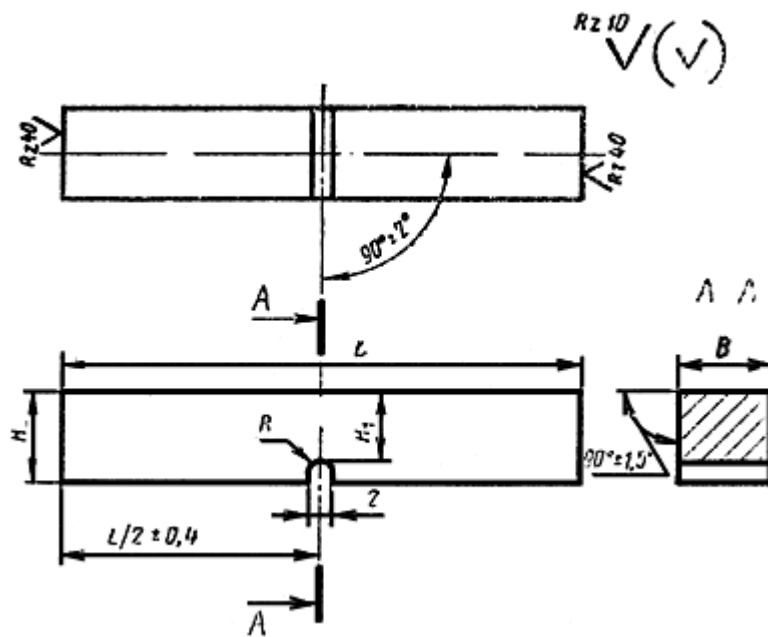
1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Форма и размеры образцов для испытания должны соответствовать указанным в таблице и на черт. 1-3.

Вид концентратора	Радиус концентратора R	Тип образца	Размеры, мм						
			Длина L (пред. откл. ± 0,6)	Ширина B	Высота H (пред. откл. ± 0,1)	Глубина надреза k_1 (пред. откл. ± 0,1)	Глубина концентратора k (пред. откл. ± 0,6)	Высота рабочего сечения H_1	
U	1±0,07*	1		10±0,10					
		2		7,5±0,10	10			8±0,1	
		3		5±0,05					
		4		2 ± 0,05	8			6±0,1	
		5		10±0,10					
		6	55	7,5±0,10			-	-	7±0,1
		7		5±0,05					
		8		10±0,10	10				
		9		7,5±0,10				5±0,1	
		10		5±0,05					
		11		10±0,10					
V	0,25±0,025	12	55	7,5±0,10	10			8±0,05*	
		13		5±0,05			-	-	
		14		2±0,05	8			6 ± 0,05	
		15		10±0,10					
T	Трещина	16		7,5±0,10	11				
		17	55	5±0,05		1,5	3,0	-	
		18		2±0,05	9				
		19		10±0,10	10	3,5	5,0		

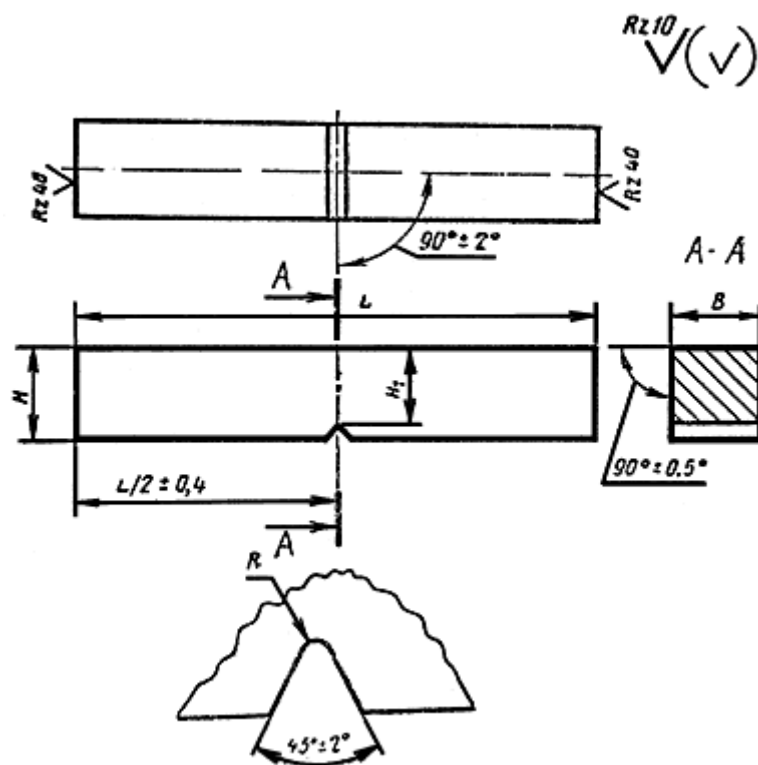
* При контрольных массовых испытаниях допускается изготовление образцов с предельным отклонением ±0,10 мм.

Образец с концентратором вида U



Черт. 1

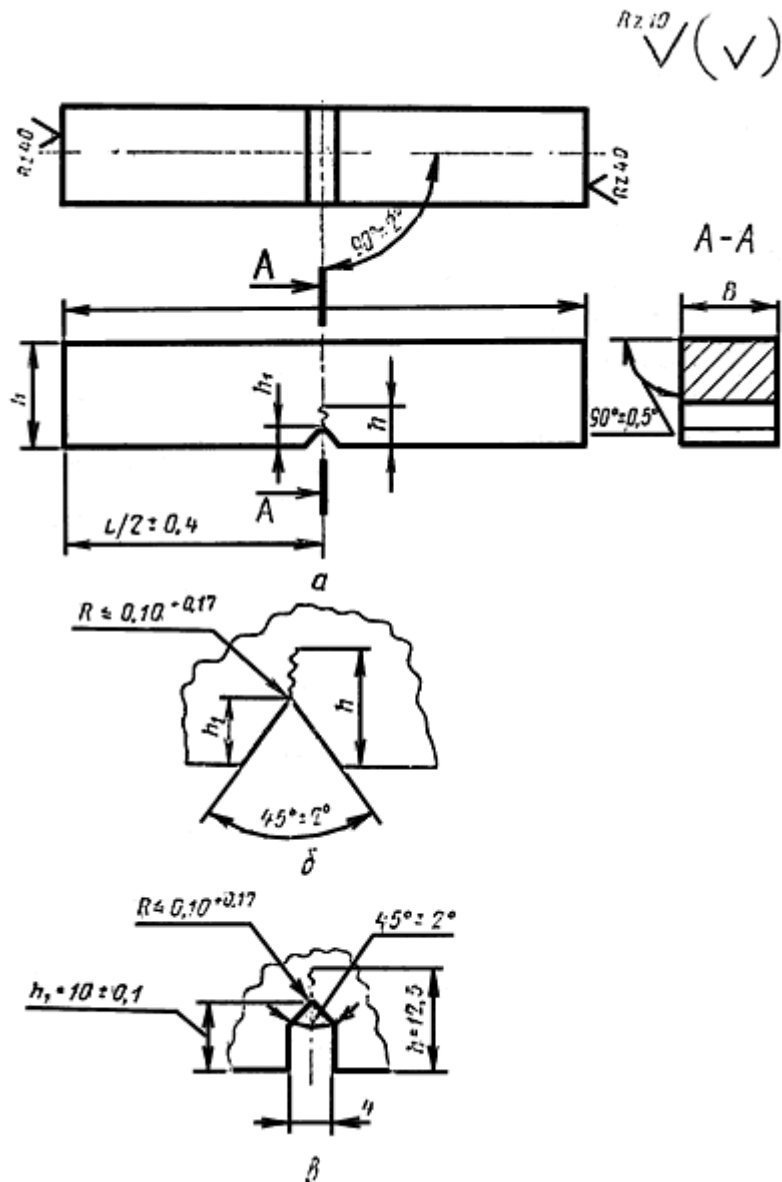
Образец с концентратором вида V



Черт. 2

Образец с концентратором вида T

(усталостная трещина)



а - общий вид; б - форма концентратора для образцов с 15 по 19 тип; в - форма концентратора для образцов 20 типа

Черт. 3

Допускается использовать образцы без надреза и с одной и двумя необработанными поверхностями, размеры которых по ширине отличаются от указанных в таблице.

Область применения образцов указана в справочном приложении 1.

Испытание образцов типов 4, 14, 18 проводят по требованию потребителя для изделий специального назначения.

1.2. Место вырезки заготовки для изготовления образцов, ориентация оси концентратора, технология вырезки заготовок и изготовления образцов - по ГОСТ 7565-81 для черных металлов, если иное не предусмотрено в нормативно-технической документации на продукцию.

Для цветных металлов и сплавов все это должно быть указано в нормативно-технической документации на продукцию.

При вырезке заготовок металл образцов должен предохраняться от наклепа и нагрева, изменяющих свойства металла, если не предусмотрено иное в нормативно-технической документации на продукцию.

1.1; 1.2. (Измененная редакция, Изм N 2).

1.3. Риски на поверхности концентраторов видов U и V, видимые без применения увеличительных средств, не допускаются.

1.4. Концентратор вида T получают в вершине начального надреза при плоском циклическом изгибе образца. Способ получения начального концентратора может быть любым.

Число циклов, необходимое для получения трещины заданной глубины, должно быть не менее 3000.

1.5. Максимальный остаточный прогиб, образовавшийся при нанесении на образцах концентратора вида T, не должен превышать: 0,25 мм - для образцов длиной 55 мм.

Контроль прогиба образца осуществляется с помощью индикаторов часового типа по ГОСТ 577-68 или других средств, обеспечивающих погрешность измерения прогиба не более 0,05 мм на базе длины образца.

1.6. Тип и число образцов, порядок проведения повторных испытаний должны быть указаны в нормативно-технической документации на конкретную продукцию, утвержденной в установленном порядке.

Если в нормативно-технической документации на металлопродукцию не указан тип образца, следует испытывать образцы типа 1 - до 01.01.91.

1.4-1.6. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Маятниковые копры - по ГОСТ 10708-82. Скорость движения маятника в момент удара должна быть:

($5 \pm 0,5$) м/с - для копров с номинальной потенциальной энергией маятника 50 (5,0); 150 (15); 300 (30,0) Дж (кгс·м);

($4 \pm 0,25$) м/с - для копров с номинальной потенциальной энергией маятника 25 (2,5); 15 (1,5); 7,5 (0,75) Дж (кгс·м);

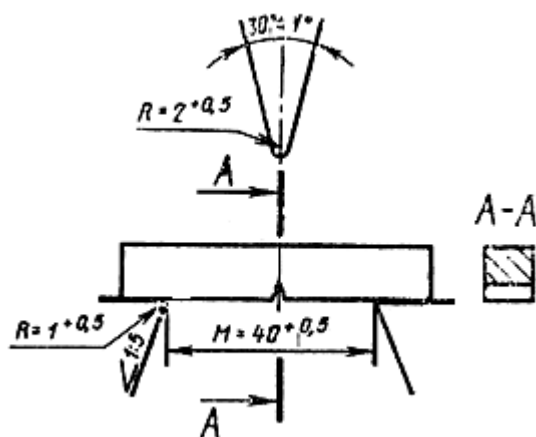
($3 \pm 0,25$) м/с - для копров с номинальной потенциальной энергией маятника 5,0 (0,5) Дж (кгс·м) и менее.

Допускается применять копры с другой номинальной потенциальной энергией маятника. При этом номинальное значение потенциальной энергии маятника должно быть таким, чтобы значение работы удара составляло не менее 10 % от номинального значения потенциальной энергии маятника. До 01.01.91 допускается использовать копры с такой номинальной потенциальной энергией маятника, чтобы работа удара составляла не менее 5 % от номинальной потенциальной энергии маятника. Номинальное значение потенциальной энергии маятника должно быть указано в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

Основные размеры опор и ножа маятника должны соответствовать указанным на черт. 4. Для копров другой конструкции допускаются иные радиусы закругления ребра опоры и скорость движения маятника от 4,5 до 7,0 м/с.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Опоры и нож маятника



Черт. 4

2.2. Термостат, обеспечивающий равномерное охлаждение или нагрев, отсутствие агрессивного воздействия окружающей среды на образец и возможность контроля температуры.

2.3. Смесь жидкого азота (ГОСТ 9293-74) или твердой углекислоты ("сухого льда") с этиловым спиртом. Применение в качестве охладителя жидкого кислорода и жидкого воздуха не допускается.

Массовая доля кислорода в жидком азоте в процессе охлаждения образцов в термостате не должна быть более 10%.

(Измененная редакция, Изм. N 1,2).

2.4. Термометры с погрешностью не более ± 1 °C для измерения температуры охлаждающей среды.

2.5. Термометры, включая и преобразователи термоэлектрические (термопары), для измерения температуры нагрева образцов, обеспечивающие измерение с погрешностью, не превышающей:

± 5 °C - при температуре нагрева до 600 °C;

± 8 °C - при температуре нагрева свыше 600 °C.

2.4, 2.5. (Измененная редакция, Изм. N 2).

2.6. Трещину на образцах получают на вибраторах, изготовленных по нормативно-технической документации.

2.7. Штангенциркули должны соответствовать требованиям ГОСТ 166-89. Допускается применять и другие измерительные средства, обеспечивающие измерение с погрешностью, не превышающей указанной в п. 1.1.

2.6, 2.7. (Введены дополнительно, Изм. N 2).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Перед началом испытаний необходимо проверить положение указателя работы при свободном падении маятника.

Для маятниковых копров с цифровыми отсчетными устройствами указатель работы в исходном положении должен показывать "нуль" при допуске отклонения в пределах ширины штриха по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3.2. Температурой испытания следует считать температуру образца в момент удара.

Температуру испытания указывают в нормативно-технической документации на конкретную продукцию, утвержденной в установленном порядке.

3.3. Комнатной температурой следует считать температуру $(20 \pm 10) ^\circ\text{C}$

3.4. Для обеспечения требуемой температуры испытания образцы перед установкой на копер должны быть переохлаждены (при температуре испытания ниже комнатной) или перегреты (при температуре испытания выше комнатной). Степень переохлаждения или перегрева должна обеспечивать требуемую температуру испытания и должна определяться экспериментальным путем.

Температура переохлаждения или перегрева образцов при условии, что они могут быть испытаны не позднее чем через 3-5 с после извлечения из термостата, указана в справочном приложении 2.

Выдержка образцов в термостате при заданной температуре (с учетом необходимого переохлаждения или перегрева) должна быть не менее 15 мин.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.5. Соприкасающаяся с образцом часть приспособления для извлечения его из термостата не должна изменять температуру образца при установке его на опоры копра.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Образец должен свободно лежать на опорах копра (см. черт. 4). Установка образца должна производиться с помощью шаблона, обеспечивающего симметричное расположение концентратора относительно опор с погрешностью не более $\pm 0,5$ мм. При использовании торцовых ограничителей последние не должны мешать образцам свободно деформироваться.

4.2. Испытание должно проводиться при ударе маятника со стороны, противоположной концентратору, в плоскости его симметрии.

4.3. Работу удара определяют по шкале маятникового копра или аналоговых отсчетных устройств.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытания принимают работу удара или ударную вязкость для образцов с концентраторами видов U и V и ударную вязкость для образцов с концентратором вида T.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5.2. Работу удара обозначают двумя буквами (K_U , K_V или K_T) и цифрами. Первая буква (K) - символ работы удара, вторая буква (U, V или T) - вида концентратора. Последующие цифры обозначают максимальную энергию удара маятника, глубину концентратора и ширину образца. Цифры не указывают при определении работы удара на копре с максимальной энергией удара маятника 300 (30,0) Дж (кгс·м), при глубине концентратора 2 мм для концентраторов видов U и V и 3 мм для концентратора вида T и ширине образца 10 мм (образцы 1, 11 и 15 типов).

Допускается обозначать работу удара двумя индексами (A^i):

первый (A) - символ работы удара, второй (i) - символ типа образца в соответствии с

таблицей.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.3. Ударную вязкость обозначают сочетанием букв и цифр.

Первые две буквы КС обозначают символ ударной вязкости, третья буква - вид концентратора; первая цифра - максимальную энергию удара маятника, вторая - глубину концентратора и третья - ширину образца. Цифры не указывают в случае, оговоренном в п. 5.2.

Допускается обозначать ударную вязкость двумя индексами (α_i); первый (α) - символ ударной вязкости; второй (i) - символ типа образца в соответствии с таблицей.

Для обозначения работы удара и ударной вязкости при пониженной и повышенной температурах вводится цифровой индекс, указывающий температуру испытания. Цифровой индекс ставят вверху после буквенных составляющих.

Например:

$K_V^{-40} 50/2/2$ - работа удара, определенная на образце с концентратором вида V при температуре минус 40 °С. Максимальная энергия удара маятника 50 Дж, глубина концентратора 2 мм, ширина образца 2 мм.

$K_{CT}^{+100} 150/3/7,5$ - ударная вязкость, определенная на образце с концентратором вида T при температуре плюс 100 °С. Максимальная энергия удара маятника 150 Дж, глубина концентратора 3 мм, ширина образца 7,5 мм.

K_{CU} (K_{CV}) - ударная вязкость, определенная на образце с концентратором вида U (V) при комнатной температуре. Максимальная энергия удара маятника 300 Дж, глубина концентратора 2 мм, ширина образца 10 мм.

α_{11}^{-60} - ударная вязкость, определенная на образце типа 11 при температуре минус 60 °С. Максимальная энергия удара маятника 300 Дж.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

5.4. Ударную вязкость (КС) в Дж/см² (кгс·м/см²) вычисляют по формуле

$$KC = \frac{K}{S_0},$$

где K - работа удара, Дж (кгс·м);

S_0 - начальная площадь поперечного сечения образца в месте концентратора, см², вычисляемая по формуле

$$S_0 = H_1' \cdot B,$$

где H_1' - начальная высота рабочей части образца, см;

B - начальная ширина образца, см.

H_1' и B измеряют с погрешностью не более ±0,05 мм (±0,005 см). S_0 округляют: при ширине образца 5 мм и менее - до третьей значащей цифры, при ширине образца более 5 мм - до второй значащей цифры.

Для образцов с концентратором вида Т значение H_1' определяют как разность между полной высотой H_1 , измеренной до испытания с погрешностью не более $\pm 0,05$ мм ($\pm 0,005$ см) и расчетной глубиной концентратора h_p , измеренной с помощью любых оптических средств с увеличением не менее 7 на поверхности излома образца после его испытания по схеме, приведенной на черт. 5, с погрешностью не более $\pm 0,05$ мм ($\pm 0,005$ см).

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

5.5. Значение КС записывают в протоколе с округлением: до 1 (0,1) Дж/см² (кгс-м/см²) - при значении КС более 10 (1) Дж/см² (кгс-м/см²); до 0,1 (0,01) Дж/см² (кгс-м/см²) - при значении КС менее 10 (1) Дж/см² (кгс-м/см²).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

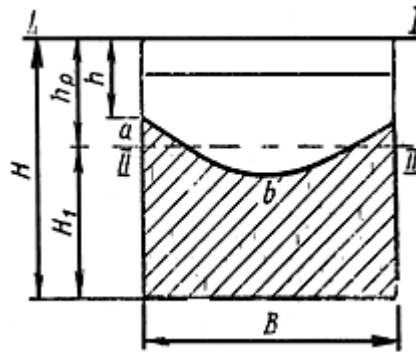
5.6. Если в результате испытания образец не разрушился полностью, то показатель качества материала считается не установленным. В этом случае в протоколе испытания указывают, что образец при максимальной энергии удара маятника не был разрушен.

Результаты испытаний не учитывают при изломе образцов по дефектам металлургического производства.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5.7. При замене образца причину указывают в протоколе испытания.

5.8. Исходные данные и результаты испытания образца записывают в протоколе испытания. Форма протокола приведена в рекомендуемом приложении 3.



abc - фронт усталостной трещины; I-I - положение визирной линии окуляра микроскопа в начальный момент измерения (совпадает с гранью образца); II-II - положение визирной линии микроскопа при окончании измерения (положение II-II выбирается так, чтобы заштрихованная площадь выше линии была бы равновелика незаштрихованной площади ниже визирной линии)

Черт. 5

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

Область применения образцов

Вид концентратора	Тип образца	Область применения
У	1-10	При выборе, приемо-сдаточных испытаниях металлов и сплавов

V	11-14	При выборе, приемо-сдаточных испытаниях металлов и сплавов для конструкций повышенной степени надежности (летательные аппараты, транспортные средства, трубопроводы, сосуды давления и т. п.)
T	15-20	При выборе и приемочном контроле металлов и сплавов для особо ответственных конструкций, для эксплуатации которых оценка сопротивления развитию трещины имеет первостепенное значение. При исследовании причин разрушения ответственных конструкций.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Температура переохлаждения и перегрева в зависимости от температуры испытания

				Температура, °C		
Температура испытания, °C				переохлаждения	перегрева	
Св.	минус	100	до	минус 60	4-6	-
"	минус	60	"	минус 40	3-4	-
"	минус	40	"	плюс 10	2-3	-
"	плюс	30	"	плюс 200	-	3-5
"	плюс	200	"	плюс 400	-	5-10
"	плюс	400	"	плюс 500	-	10-15
"	плюс	500	"	плюс 600	-	15-20
"	плюс	600	"	плюс 700	-	20-25
"	плюс	700	"	плюс 800	-	25-30
"	плюс	800	"	плюс 900	-	30-40
"	плюс	900	"	плюс 1000	-	40-50

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ НА УДАРНЫЙ ИЗГИБ

Марка копра _____

Максимальная энергия удара маятника при испытании _____

Скорость маятника в момент удара _____ м/с

Испытуемый материал _____

Но- мер	Мар- ки- ров- ка об- раз- ца	Но- мер плав- ки	Но- мер пар- тии	Тип об- раз- ца	Тем- пе- ра- ту- ра ис- пы- та- ния, °C	Ши- ри- на об- раз- ца B	Высота образ- ца H	Глубина концен- тратора h	Высота рабо- чего сечения H_1	Пло- щадь попере- чного сече- ния S_0 , см ²	Работа удара K , Дж (кгс·м)	Ударная вяз- кость КС, Дж/см ² (кгс·м/ см ²)	Приме- чание
------------	--	---------------------------	---------------------------	--------------------------	--	---	----------------------------	-----------------------------------	--	---	--	---	-----------------

см

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1994

ГОСТ 9454-78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах (с Изменениями N 1, 2)

Вид документа:

Постановление Госстандарта СССР от 17.04.1978 N 1021
ГОСТ от 17.04.1978 N 9454-78

Принявший орган: Госстандарт СССР

Статус: Действующий

Тип документа: Нормативно-технический документ

Дата начала действия: 01.01.1979

Опубликован: Официальное издание, М.: Издательство стандартов, 1994 год

Дата редакции: 01.10.1993

Ссылается на



ГОСТ 577-68 (СТ СЭВ 3138-81) Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия (с Изменениями N 1-6)
ГОСТ от 05.02.1968 N 577-68
Постановление Госстандарта СССР от 05.02.1968



ГОСТ 7565-81 (ИСО 377-2-89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1981 N 5786
ГОСТ от 30.12.1981 N 7565-81



ГОСТ 10708-82 Копры маятниковые. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 22.06.1982 N 2480
ГОСТ от 22.06.1982 N 10708-82



ГОСТ 9293-74 (ИСО 2435-73) Азот газообразный и жидкий. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 25.07.1974 N 1773
ГОСТ от 25.07.1974 N 9293-74



ГОСТ 166-89 (СТ СЭВ 704-77 - СТ СЭВ 707-77; СТ СЭВ 1309-78, ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.10.1989 N 3253
ГОСТ от 30.10.1989 N 166-89


На него ссылаются





СО 34.03.355-2005 Методические указания по обеспечению взрывопожаробезопасности при эксплуатации энергетических газотурбинных установок
СО от 20.10.2005 N 34.03.355-2005
Приказ РАО "ЕЭС России" от 20.10.2005





ГОСТ 10791-2004 Колеса цельнокатаные. Технические условия
Приказ Ростехрегулирования от 11.10.2004 N 32-ст
ГОСТ от 11.10.2004 N 10791-2004


 СП 53-102-2004 Общие правила проектирования стальных конструкций
Письмо Госстроя России от 20.04.2004 N ЛБ-2596/9
Свод правил (СП) от 20.04.2004 N 53-102-2004


 Инструкция о порядке обследования и продления срока службы паропроводов сверх
паркового ресурса
Приказ Минэнерго России от 30.06.2003 N 273
СО от 30.06.2003 N 153-34.17.470-2003


 Об утверждении Типовой инструкции по контролю металла и продлению срока службы
основных элементов котлов, турбин и трубопроводов тепловых электростанций
Постановление Госгортехнадзора России от 18.06.2003 N 94
РД от 18.06.2003 N 10-577-03


 Об утверждении Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под
давлением
Постановление Госгортехнадзора России от 11.06.2003 N 91
ПБ от 11.06.2003 N 03-576-03


 ГОСТ Р 52079-2003 Трубы стальные сварные для магистральных газопроводов,
нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 09.06.2003 N 188-ст
ГОСТ Р от 09.06.2003 N 52079-2003


 РД 153-34.0-04.185-2003 Машины и оборудование для строительства, технического
переворужения и ремонта объектов энергетики. Требования к проектированию, материалам,
изготовлению, приемке и испытанию
РД от 18.02.2003 N 153-34.0-04.185-2003
СО от 18.02.2003 N 34.04.185-2003
Приказ РАО "ЕЭС России" от 18.02.2003


 ГОСТ Р 51161-2002 Штанги насосные, устьевые штоки и муфты к ним. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 15.12.2002 N 471-ст
ГОСТ Р от 15.12.2002 N 51161-2002


 ГОСТ Р 51891-2002 (ИСО 1161-84) Контейнеры грузовые серии 1. Фитинги угловые.
Технические условия
Постановление Госстандарта России от 15.05.2002 N 183-ст
ГОСТ Р от 15.05.2002 N 51891-2002


 ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из
углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 27.02.2002 N 205-ст
ГОСТ от 27.02.2002 N 17380-2001


 РД 153-34.1-17.424-2001 Методические указания по расследованию причин повреждений
деталей роторов паровых турбин электростанций
РД от 30.09.2001 N 153-34.1-17.424-2001
СО от 30.09.2001 N 34.17.424-2001
Приказ РАО "ЕЭС России" от 30.09.2001


 РД 03-421-01 Методические указания по проведению диагностирования технического
состояния и определению остаточного срока службы сосудов и аппаратов
Постановление Госгортехнадзора России от 06.09.2001 N 39
РД от 06.09.2001 N 03-421-01


 РД 03-410-01 Инструкция по проведению комплексного технического освидетельствования
изотермических резервуаров сжиженных газов
Постановление Госгортехнадзора России от 20.07.2001 N 32
РД от 20.07.2001 N 03-410-01


 РД 12-411-01 Инструкция по диагностированию технического состояния подземных стальных газопроводов
Приказ Госгортехнадзора России от 09.07.2001 N 28
РД от 09.07.2001 N 12-411-01


 Изменение N 5 ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на Pp <19,6 МПа (200 кгс/кв.см)
Протокол МГС от 21.11.1997 N 12
Постановление Госстандарта России от 05.04.2001 N 165-ст
ГОСТ от 21.11.1997 N 949-73


 ГОСТ 26528-98 (ИСО 5754-78) Материалы металлические спеченные, исключая твердые сплавы. Метод испытания на ударный изгиб
Постановление Госстандарта России от 19.12.2000 N 384-ст
ГОСТ от 19.12.2000 N 26528-98


 ГОСТ Р 51685-2000 Рельсы железнодорожные. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 18.12.2000 N 378-ст
ГОСТ Р от 18.12.2000 N 51685-2000


 ГОСТ Р 51685-2000 Рельсы железнодорожные. Общие технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта России от 18.12.2000 N 378-ст
ГОСТ Р от 18.12.2000 N 51685-2000


 ПБ 03-384-00 Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных (не действуют на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 04.10.2000 N 57
ПБ от 04.10.2000 N 03-384-00


 ПБ 03-381-00 Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов (с Изменением N 1) (не действуют на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 27.09.2000 N 55
ПБ от 27.09.2000 N 03-381-00


 ПБ 03-381-00 Правила устройства вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов (старая редакция)
Постановление Госгортехнадзора России от 27.09.2000 N 55
ПБ от 27.09.2000 N 03-381-00


 РД 03-380-00 Инструкция по обследованию шаровых резервуаров и газгольдеров для хранения сжиженных газов под давлением
Постановление Госгортехнадзора России от 20.09.2000 N 51
РД от 20.09.2000 N 03-380-00


 РД 153-34.1-17.462-00 Методические указания о порядке оценки работоспособности рабочих лопаток паровых турбин в процессе изготовления, эксплуатации и ремонта
РД от 23.08.2000 N 153-34.1-17.462-00
Приказ РАО "ЕЭС России" от 23.08.2000


 НПБ 190-2000 Техника пожарная. Баллоны для дыхательных аппаратов со сжатым воздухом для пожарных. Общие технические требования. Методы испытаний
Приказ ГУГПС МЧС России от 20.07.2000 N 42
НПБ от 20.07.2000 N 190-2000


 РД 153-34.1-30.106-00 Правила технической эксплуатации газового хозяйства газотурбинных и парогазовых установок тепловых электростанций
РД от 03.05.2000 N 153-34.1-30.106-00
СО от 03.05.2000 N 34.30.106-00
Приказ РАО "ЕЭС России" от 03.06.2000


 РД 153-34.1-21.530-99 Методические указания по обследованию строительных конструкций производственных зданий и сооружений тепловых электростанций. Часть 2. Металлические конструкции
РД от 28.12.1999 N 153-34.1-21.530-99
СО от 28.12.1999 N 34.21.530-99
Приказ РАО "ЕЭС России" от 28.12.1999


 ГОСТ 30564-98 Трубы бесшовные горячедеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 20.12.1999 N 556-ст
ГОСТ от 20.12.1999 N 30564-98


 ГОСТ 30563-98 Трубы бесшовные холоднодеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 15.12.1999 N 514-ст
ГОСТ от 15.12.1999 N 30563-98


 ГОСТ Р 51365-99 (ИСО 10423-94) Оборудование нефтепромысловое добычное устьевое. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 25.11.1999 N 434-ст
ГОСТ Р от 25.11.1999 N 51365-99


 ГОСТ 25996-97 (ИСО 610-90) Цепи круглозвенные высокопрочные для горного оборудования. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 09.11.1999 N 398-ст
ГОСТ от 09.11.1999 N 25996-97


 ГОСТ Р 51349-99 (ИСО 2328-93, ИСО 2330-95, ИСО 2331-74) Транспорт напольный безрельсовый. Плиты грузовые, вилы. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 29.10.1999 N 382-ст
ГОСТ Р от 29.10.1999 N 51349-99


 ГОСТ 30565-98 Профили стальные горячекатаные специальные для химического и нефтяного машиностроения. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 28.04.1999 N 150
ГОСТ от 28.04.1999 N 30565-98

 ГОСТ 30432-96 Трубы металлические. Методы отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний
Постановление Госстандарта России от 28.04.1999 N 150
ГОСТ от 28.04.1999 N 30432-96


 ГОСТ 13877-96 Штанги насосные и муфты штанговые. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 26.03.1999 N 94
ГОСТ от 26.03.1999 N 13877-96


 РД 10-262-98, РД 153-34.1-17.421-98 Типовая инструкция по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов, турбин и трубопроводов тепловых электростанций (не действует на территории РФ)
РД от 02.09.1998 N 10-262-98
РД от 03.02.1999 N 153-34.1-17.421-98
Постановление Госгортехнадзора России от 02.02.1999 N 55
Приказ Минэнерго России от 03.02.1999
Приказ РАО "ЕЭС России" от 03.02.1999


 ГОСТ Р 51245-99 Трубы бурильные стальные универсальные. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 28.01.1999 N 17
ГОСТ Р от 28.01.1999 N 51245-99


 ГОСТ Р 51220-98 Колеса зубчатые тяговых передач тягового подвижного состава магистральных железных дорог. Заготовки. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 01.12.1998 N 427


ГОСТ Р от 01.12.1998 N 51220-98


 ГОСТ 7370-98 Крестовины железнодорожные типов Р75, Р65 и Р50. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 26.11.1998 N 425
ГОСТ от 26.11.1998 N 7370-98


 РД 09-244-98 Инструкция по проведению диагностирования технического состояния сосудов, трубопроводов и компрессоров промышленных аммиачных холодильных установок (с Изменением N 1)
Постановление Госгортехнадзора России от 20.11.1998 N 66
РД от 20.11.1998 N 09-244-98


 РД 09-244-98 Инструкция по проведению диагностирования технического состояния сосудов, трубопроводов и компрессоров промышленных аммиачных холодильных установок (старая редакция)
Постановление Госгортехнадзора России от 20.11.1998 N 66
РД от 20.11.1998 N 09-244-98


 РД 10-262-98, РД 153-34.1-17.421-98 Типовая инструкция по контролю металла и продлению срока службы основных элементов котлов, турбин и трубопроводов тепловых электростанций (не действует на территории РФ)
РД от 02.09.1998 N 10-262-98
РД от 03.02.1999 N 153-34.1-17.421-98
Постановление Госгортехнадзора России от 02.02.1999 N 55
Приказ Минэнерго России от 03.02.1999
Приказ РАО "ЕЭС России" от 03.02.1999


 ГОСТ 7564-97 Прокат. Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний
Постановление Госстандарта России от 13.04.1998 N 118
ГОСТ от 13.04.1998 N 7564-97


 СП 34-116-97 Инструкция по проектированию, строительству и реконструкции промысловых нефтегазопроводов
Приказ Минэнерго России от 23.12.1997 N 441
Свод правил (СП) от 23.12.1997 N 34-116-97

 Изменение N 5 ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на Рр <19,6 МПа (200 кгс/кв.см)
Протокол МГС от 21.11.1997 N 12
Постановление Госстандарта России от 05.04.2001 N 165-ст
ГОСТ от 21.11.1997 N 949-73


 ПБ 03-164-97 Правила изготовления паровых и водогрейных котлов, сосудов, работающих под давлением, трубопроводов пара и горячей воды с применением сварочных технологий (не действуют на территории РФ)
Постановление Госгортехнадзора России от 06.06.1997 N 20
ПБ от 06.06.1997 N 03-164-97


 ГОСТ Р 51045-97 Рельсы железнодорожные типов РП50, РП65 и РП75 для путей промышленного железнодорожного транспорта. Общие технические условия
Постановление Госстандарта России от 02.04.1997 N 120
ГОСТ Р от 02.04.1997 N 51045-97


 ГОСТ 30415-96 Сталь. Неразрушающий контроль механических свойств и микроструктуры металлопродукции магнитным методом (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 27.02.1997 N 71
ГОСТ от 27.02.1997 N 30415-96


 ГОСТ 30415-96 Сталь. Неразрушающий контроль механических свойств и микроструктуры металлопродукции магнитным методом (старая редакция)
Постановление Госстандарта России от 27.02.1997 N 71


ГОСТ от 27.02.1997 N 30415-96


 ГОСТ 398-96 Бандажи из углеродистой стали для подвижного состава железных дорог широкой колеи и метрополитена. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 28.01.1997 N 19
ГОСТ от 28.01.1997 N 398-96


 РД 34.40.601-97 Методические указания по обследованию баков-аккумуляторов горячей воды
РД от 17.01.1997 N 34.40.601-97
СО от 17.01.1997 N 34.40.601-97
Приказ Департамента стратегии развития и научно-технической политики РАО "ЕЭС России"


 РД 153-112-017-97 Инструкция по диагностике и оценке остаточного ресурса вертикальных стальных резервуаров
РД от 01.01.1997 N 153-112-017-97
Приказ Минэнерго России от 01.01.1997
Приказ ОАО "АК "Транснефтепродукт" от 01.01.1997


 РД 31.3.3-97 Руководство по техническому контролю гидротехнических сооружений морского транспорта
Письмо Минтранса России от 16.12.1996 N ВЛ-6/445
РД от 16.12.1996 N 31.3.3-97


 Изменение N 2 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 17.06.1996 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 17.06.1996


 ГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 08.04.1996 N 262
ГОСТ от 08.04.1996 N 27834-95


 ГОСТ 1577-93 Прокат толстолистовой и широкополосный из конструкционной качественной стали. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 19.03.1996 N 180
ГОСТ от 19.03.1996 N 1577-93

 РД 34.21.623-96 Методические указания по обследованию металлоконструкций эстакад топливоподдачи
РД от 10.01.1996 N 34.21.623-96
СО от 10.01.1996 N 34.21.623-96
Приказ РАО "ЕЭС России" от 10.01.1996


 РД 10-96-95 Методические указания о порядке составления паспортов (дубликатов) паровых и водогрейных котлов
Постановление Госгортехнадзора России от 08.08.1995 N 42
РД от 08.08.1995 N 10-96-95


 РД 08-95-95 Положение о системе технического диагностирования сварных вертикальных цилиндрических резервуаров для нефти и нефтепродуктов
Постановление Госгортехнадзора России от 25.07.1995 N 38
РД от 25.07.1995 N 08-95-95


 РД 34.17.435-95 Методические указания о техническом диагностировании котлов с рабочим давлением до 4,0 МПа
РД от 29.04.1995 N 34.17.435-95
СО от 29.04.1995 N 34.17.435-95
Постановление Госгортехнадзора России от 29.04.1995
Приказ РАО "ЕЭС России" от 15.03.1995


 ГОСТ 5521-93 Прокат стальной для судостроения. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта России от 25.04.1995 N 233


ГОСТ от 25.04.1995 N 5521-93


 ГОСТ 5521-93 Прокат стальной для судостроения. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта России от 25.04.1995 N 233
ГОСТ от 25.04.1995 N 5521-93


 РД 34.17.435-95 Методические указания о техническом диагностировании котлов с рабочим давлением до 4,0 МПа
РД от 29.04.1995 N 34.17.435-95
СО от 29.04.1995 N 34.17.435-95
Постановление Госгортехнадзора России от 29.04.1995
Приказ РАО "ЕЭС России" от 15.03.1995


 ГОСТ 11530-93 Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 02.06.1994 N 160
ГОСТ от 02.06.1994 N 11530-93


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С
Изменениями N 1, 2)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 21.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 28.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С
Изменением N 1) (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С
Изменениями N 1, 2)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 21.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 28.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 ОСТ 26-291-94 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия (С
Изменением N 1) (старая редакция)
ОСТ (Отраслевой стандарт) от 28.04.1994 N 26-291-94
Постановление Госгортехнадзора России от 21.04.1994


 РД 10-33-93 Стропы грузовые общего назначения. Требования к устройству и безопасной эксплуатации (с Изменениями N 1)
РД от 20.10.1993 N 10-33-93
Постановление Госгортехнадзора России от 20.10.1993


 Положение о порядке продления сроков службы сосудов на энергопредприятиях
Минтопэнерго РФ
РД от 11.02.1993 N 34.20.584
СО от 11.02.1993 N 153-34.20.584
Приказ Минэнерго России от 11.02.1993


 ГОСТ Р 50278-92 Трубы бурильные с приваренными замками. Технические условия
Постановление Госстандарта России от 16.09.1992 N 1189
ГОСТ Р от 16.09.1992 N 50278-92


 Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/кв.см), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С) (с Изменениями N 1, 2, 3)
Приказ Минстроя России от 28.08.1992 N 205


 Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/кв.см), водогрейных котлов и водоподогревателей с температурой нагрева воды не выше 388 К (115 °С) (старая редакция)
Приказ Минстроя России от 28.08.1992 N 205


 РД 34.17.436-92 Методические указания. Индивидуальный контроль металла литых корпусных деталей паровых турбин тепловых электростанций
РД от 24.01.1992 N 34.17.436-92
СО от 24.01.1992 N 153-34.17.436-92
Приказ российской корпорации электроэнергетики и электрификации от 24.01.1992


 ГОСТ 6713-91 Прокат низколегированный конструкционный для мостостроения. Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 06.09.1991 N 1430
ГОСТ от 06.09.1991 N 6713-91


 ПНАЭ Г-7-025-90 Стальные отливки для атомных энергетических установок. Правила контроля
Постановление Госатомэнергонадзора СССР от 29.05.1991 N 6
ПНАЭ от 29.05.1991 N Г-7-025-90


 РД 24.090.52-90 Подъемно-транспортные машины. Материалы для сварных металлических конструкций
Приказ Минтяжмаша СССР от 01.10.1990 N 04-002-1-9254
РД от 01.10.1990 N 24.090.52-90


 ГОСТ 24648-90 Чугун для отливок. Отбор проб и изготовление образцов для механических испытаний
Постановление Госстандарта СССР от 24.07.1990 N 2250
ГОСТ от 24.07.1990 N 24648-90


 ГОСТ 5267.0-90 Профили горячекатаные для вагоностроения. Общие технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 25.06.1990 N 1762
ГОСТ от 25.06.1990 N 5267.0-90


 ГОСТ 14637-89 (ИСО 4995-78) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 22.12.1989 N 4023
ГОСТ от 22.12.1989 N 14637-89


 ГОСТ 19281-89 (ИСО 4950-2-81, ИСО 4950-3-81, ИСО 4951-79, ИСО 4995-78, ИСО 4996-78, ИСО 5952-83)Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 28.09.1989 N 2972
ГОСТ от 28.09.1989 N 19281-89


 ГОСТ 22790-89 Сборочные единицы и детали трубопроводов на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/кв.см). Общие технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 23.06.1989 N 1938
ГОСТ от 23.06.1989 N 22790-89


 ГОСТ 977-88 (СТ СЭВ 4559-84, СТ СЭВ 4561-84, СТ СЭВ 4563-84) Отливки стальные. Общие технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 22.12.1988 N 4458
ГОСТ от 22.12.1988 N 977-88


 ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 24.11.1988 N 3811
ГОСТ от 24.11.1988 N 1050-88


 ГОСТ 27772-88 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 30.06.1988 N 2564
ГОСТ от 30.06.1988 N 27772-88


 Изменение N 1 ГОСТ 22848-77 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при температурах от минус 100 до минус 269°C
Постановление Госстандарта СССР от 07.04.1988 N 1006
ГОСТ от 07.04.1988 N 22848-77


 ГОСТ 535-88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 23.03.1988 N 677
ГОСТ от 23.03.1988 N 535-88


 ГОСТ 1759.4-87 (ИСО 898/1-78) Болты, винты и шпильки. Механические свойства и методы испытаний (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1987 N 5112
ГОСТ от 30.12.1987 N 1759.4-87


 Пособие по проектированию усиления стальных конструкций (к СНиП II-23-81*)
Пособие от 22.10.1987 N II-23-81*


 МУ 34-70-177-87 Методические указания по оценке технического состояния металлических опор воздушных линий электропередачи и порталов открытых распределительных устройств напряжением 35 кВ и выше
МУ от 01.09.1987 N 34-70-177-87
СО от 01.09.1987 N 34.21.665
Приказ Минэнерго СССР от 01.09.1987


 ПНАЭ Г-7-002-86 Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок (Разделы 1-5, Приложения 1-3)
ПНАЭ от 01.07.1987 N Г-7-002-86
Постановление Госатомэнергонадзора СССР

 ГОСТ 27321-87 Леса стоечные приставные для строительного-монтажных работ. Технические условия
Постановление Госстроя СССР от 03.06.1987 N 107
ГОСТ от 03.06.1987 N 27321-87


 СНиП 3.06.07-86 Мосты и трубы. Правила обследований и испытаний
Постановление Госстроя СССР от 31.12.1986 N 77
СНиП от 31.12.1986 N 3.06.07-86


 Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту
Приказ Госкомнефтепродукта СССР от 26.12.1986


 ГОСТ 4491-86 Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 24.12.1986 N 4475
ГОСТ от 24.12.1986 N 4491-86


 МУ 34-70-116-85 Методические указания по диагностике строительных конструкций производственных зданий и сооружений энергопредприятий
МУ от 01.07.1986 N 34-70-116-85

СО от 01.07.1986 N 34.21.664
Письмо Минэнерго СССР от 01.07.1986


 ГОСТ 20295-85 Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов.
Технические условия
Постановление Госстандарта СССР от 25.11.1985 N 3693
ГОСТ от 25.11.1985 N 20295-85


 ГОСТ 9.908-85 (СТ СЭВ 4815-84, СТ СЭВ 6445-88) ЕСЗКС. Металлы и сплавы. Методы определения показателей коррозии и коррозионной стойкости (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 31.10.1985 N 3526
ГОСТ от 31.10.1985 N 9.908-85


 ГОСТ 7293-85 Чугун с шаровидным графитом для отливок. Марки
Постановление Госстандарта СССР от 24.09.1985 N 3008
ГОСТ от 24.09.1985 N 7293-85


 ГОСТ 10885-85 Сталь листовая горячекатаная двухслойная коррозионно-стойкая.
Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 26.08.1985 N 2729
ГОСТ от 26.08.1985 N 10885-85


 Пособие по проектированию стальных конструкций (к СНиП II-23-81*) (Разделы 1-18)
Пособие от 15.08.1985 N II-23-81*


 ГОСТ 14119-85 Прутки из прецизионных сплавов для упругих элементов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 25.06.1985 N 1885
ГОСТ от 25.06.1985 N 14119-85


 ВСН 1-84 (Мингазпром СССР) Тройники и тройниковые соединения сварные на Ру 5,5 и 7,5 МПа (55 и 75 кгс/кв.см)
Приказ Мингазпрома СССР от 25.06.1984 N 27-1
ВСН от 25.06.1984 N 1-84

 ГОСТ 19755-84 Прокладки уплотнительные металлические конические для закрытых затворов соединений. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 29.05.1984 N 1768
ГОСТ от 29.05.1984 N 19755-84

 ГОСТ 19755-84 Прокладки уплотнительные металлические конические для закрытых затворов соединений. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 29.05.1984 N 1768
ГОСТ от 29.05.1984 N 19755-84


 Изменения и дополнения N 1 ВСН 136-78 (Минтрансстрой) Инструкция по проектированию вспомогательных сооружений и устройств для строительства мостов
ВСН от 10.01.1984 N 136-78
Приказ Минтрансстроя СССР от 10.01.1984


 ГОСТ 25573-82* Стропы грузовые канатные для строительства. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстроя СССР от 21.12.1982 N 293
ГОСТ от 21.12.1982 N 25573-82*


 ГОСТ 5781-82 Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 17.12.1982 N 4800
ГОСТ от 17.12.1982 N 5781-82


 Рекомендации по содержанию и ремонту металлических пролетных строений автодорожных


МОСТОВ
Приказ Минавтодора РСФСР от 28.10.1982 N 29


 ГОСТ 7268-82 Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 03.09.1982 N 3519
ГОСТ от 03.09.1982 N 7268-82


 ГОСТ 7360-82 Переводники для бурильных колонн. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 29.01.1982 N 383
ГОСТ от 29.01.1982 N 7360-82


 ГОСТ 7360-82 Переводники для бурильных колонн. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 29.01.1982 N 383
ГОСТ от 29.01.1982 N 7360-82


 ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 21.12.1981 N 5513
ГОСТ от 21.12.1981 N 25054-81


 ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 21.12.1981 N 5513
ГОСТ от 21.12.1981 N 25054-81


 ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия (с Изменением N 1) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 21.12.1981 N 5513
ГОСТ от 21.12.1981 N 25054-81


 ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 21.12.1981 N 5513
ГОСТ от 21.12.1981 N 25054-81

 ГОСТ 25054-81 Поковки из коррозионно-стойких сталей и сплавов. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 21.12.1981 N 5513
ГОСТ от 21.12.1981 N 25054-81

 ГОСТ 24982-81 Прокат листовой из коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных сплавов. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 19.10.1981 N 4595
ГОСТ от 19.10.1981 N 24982-81


 СНиП II-23-81* Стальные конструкции (с Изменениями)
Постановление Госстроя СССР от 14.08.1981 N 144
СНиП от 14.08.1981 N II-23-81*


 ГОСТ 10493-81 Линзы уплотнительные жесткие и компенсирующие на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 10.03.1981 N 1248
ГОСТ от 10.03.1981 N 10493-81


 ГОСТ 10493-81 Линзы уплотнительные жесткие и компенсирующие на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/кв.см). Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 10.03.1981 N 1248
ГОСТ от 10.03.1981 N 10493-81


 ГОСТ 10493-81 Линзы уплотнительные жесткие и компенсирующие на Ру 20-100 МПа (200-


1000 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменением N 1) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 10.03.1981 N 1248
ГОСТ от 10.03.1981 N 10493-81


 ГОСТ 9399-81 Фланцы стальные резьбовые на Ру 20-100 МПа (200-1000 кгс/кв.см).
Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 27.02.1981 N 1137
ГОСТ от 27.02.1981 N 9399-81


 ГОСТ 10494-80 Шпильки для фланцевых соединений с линзовым уплотнением на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1980 N 6075
ГОСТ от 30.12.1980 N 10494-80


 ГОСТ 10495-80 Гайки шестигранные для фланцевых соединений на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1980 N 6073
ГОСТ от 30.12.1980 N 10495-80


 ГОСТ 11447-80 Шпильки упорные на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/кв. см).
Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.12.1980 N 6081
ГОСТ от 30.12.1980 N 11447-80


 ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 25.12.1980 N 5970
ГОСТ от 25.12.1980 N 10705-80


 ГОСТ 10705-80 Трубы стальные электросварные. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 25.12.1980 N 5970
ГОСТ от 25.12.1980 N 10705-80


 ГОСТ 12247-80 Баллоны стальные бесшовные большого объема для газов на Pp 31,4 и 39,2 МПа (320 и 400 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 23.10.1980 N 5147
ГОСТ от 23.10.1980 N 12247-80


 ВСН 169-80 (Минтрансстрой) Инструкция по технологии механизированной и ручной сварки при заводском изготовлении стальных конструкций мостов (не действует на территории РФ)
Приказ Минтрансстроя СССР от 30.07.1980 N А-1088
ВСН от 30.07.1980 N 169-80


 ГОСТ 228-79 (СТ СЭВ 713-83) Цепи якорные с распорками. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 14.12.1979 N 1979
ГОСТ от 14.12.1979 N 228-79


 ГОСТ 9731-79 Баллоны стальные бесшовные большого объема для газов на P(p) $\leq 24,5$ МПа (250 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 30.11.1979 N 4605
ГОСТ от 30.11.1979 N 9731-79


 ГОСТ 23870-79 Свариваемость сталей. Метод оценки влияния сварки плавлением на основной металл
Постановление Госстандарта СССР от 30.10.1979 N 4140
ГОСТ от 30.10.1979 N 23870-79


 ГОСТ 23755-79 Плиты из титана и титановых сплавов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 18.07.1979 N 2605
ГОСТ от 18.07.1979 N 23755-79


 ГОСТ 23705-79 Прутки горячекатаные и кованные из жаропрочных сплавов. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 12.06.1979 N 2111
ГОСТ от 12.06.1979 N 23705-79


 ГОСТ 8536-79 Заготовки судовых валов и баллеров рулей. Технические условия (с Изменением N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 26.02.1979 N 760
ГОСТ от 26.02.1979 N 8536-79


 ГОСТ 8536-79 Заготовки судовых валов и баллеров рулей. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 26.02.1979 N 760
ГОСТ от 26.02.1979 N 8536-79


 ГОСТ 8536-79 Заготовки судовых валов и баллеров рулей. Технические условия (с Изменением N 1) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 26.02.1979 N 760
ГОСТ от 26.02.1979 N 8536-79


 ГОСТ 5520-79 Прокат листовой из углеродистой, низколегированной и легированной стали для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 13.02.1979 N 545
ГОСТ от 13.02.1979 N 5520-79


 ГОСТ 5520-79 (СТ СЭВ 103-74) Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 13.02.1979 N 545
ГОСТ от 13.02.1979 N 5520-79


 ГОСТ 23304-78 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений атомных энергетических установок. Технические требования. Приемка. Методы испытаний. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 23.10.1978 N 2739
ГОСТ от 23.10.1978 N 23304-78













 ГОСТ 22848-77 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при температурах от минус 100 до минус 269 °С (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 16.12.1977 N 2919
ГОСТ от 16.12.1977 N 22848-77


 ГОСТ 22848-77 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при температурах от минус 100 до минус 269°С (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 16.12.1977 N 2919
ГОСТ от 16.12.1977 N 22848-77


 ГОСТ 7350-77 (СТ СЭВ 6434-88) Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 21.07.1977 N 1786
ГОСТ от 21.07.1977 N 7350-77


 ГОСТ 22356-77 Болты и гайки высокопрочные и шайбы. Общие технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 07.02.1977 N 309
ГОСТ от 07.02.1977 N 22356-77


 ГОСТ 11269-76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 24.12.1976 N 2845
ГОСТ от 24.12.1976 N 11269-76


-  ГОСТ 21945-76 Трубы бесшовные горячекатаные из сплавов на основе титана. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 21.06.1976 N 1484
ГОСТ от 21.06.1976 N 21945-76
-  ГОСТ 10706-76 (СТ СЭВ 489-77) Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 22.04.1976 N 892
ГОСТ от 22.04.1976 N 10706-76
-  ГОСТ 10706-76 (СТ СЭВ 489-77) Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования (с Изменениями N 1, 2, 3) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 22.04.1976 N 892
ГОСТ от 22.04.1976 N 10706-76
-  ГОСТ 5582-75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1975 N 3949
ГОСТ от 19.12.1975 N 5582-75
-  ГОСТ 631-75 Трубы бурильные с высаженными концами и муфты к ним. Технические условия (с Изменением N 1)
Постановление Госстандарта СССР от 04.12.1975 N 3786
ГОСТ от 04.12.1975 N 631-75
-  ГОСТ 5949-75 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 16.09.1975 N 2406
ГОСТ от 16.09.1975 N 5949-75
-  ГОСТ 1414-75 Прокат из конструкционной стали высокой обрабатываемости резанием. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 29.07.1975 N 1977
ГОСТ от 29.07.1975 N 1414-75
-  ГОСТ 550-75 Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 26.06.1975 N 1635
ГОСТ от 26.06.1975 N 550-75
-  ГОСТ 20700-75 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650 °С. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 28.03.1975 N 794
ГОСТ от 28.03.1975 N 20700-75
-  ГОСТ 2105-75 Крюки кованые и штампованные. Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)
Постановление Госстандарта СССР от 21.01.1975 N 116
ГОСТ от 21.01.1975 N 2105-75
-  ГОСТ 20072-74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 13.08.1974 N 1966
ГОСТ от 13.08.1974 N 20072-74
-  ГОСТ 8696-74 Трубы стальные электросварные со спиральным швом общего назначения. Технические условия (с Изменениями N 1-6)
Постановление Госстандарта СССР от 11.06.1974 N 1436
ГОСТ от 11.06.1974 N 8696-74


 ГОСТ 19442-74 Прутки фасонные для лопаток и прутки для связи лопаток паровых турбин из коррозионно-стойкой и жаропрочной стали. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 23.01.1974 N 223
ГОСТ от 23.01.1974 N 19442-74


 ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на $P(p) \leq 19,6$ МПа (200 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1973 N 2717
ГОСТ от 19.12.1973 N 949-73


 ГОСТ 949-73 Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на $P(p) \leq 19,6$ МПа (200 кгс/кв.см). Технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3, 4) (старая редакция)
Постановление Госстандарта СССР от 19.12.1973 N 2717
ГОСТ от 19.12.1973 N 949-73


 ГОСТ 19191-73 Талрепы с автоматическим стопорением. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 05.11.1973 N 2431
ГОСТ от 05.11.1973 N 19191-73


 ГОСТ 18968-73 Прутки и полосы из коррозионно-стойкой жаропрочной стали для лопаток паровых турбин. Технические условия (с Изменениями N 1-5)
Постановление Госстандарта СССР от 29.06.1973 N 1643
ГОСТ от 29.06.1973 N 18968-73


 ГОСТ 5422-73 Профили стальные горячекатаные специальные для тракторов. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)
Постановление Госстандарта СССР от 05.02.1973 N 262
ГОСТ от 05.02.1973 N 5422-73

 ГОСТ 4543-71 Прокат из легированной конструкционной стали. Технические условия (с изменениями N 1, 2, 3, 4, 5)
Постановление Госстандарта СССР от 18.06.1971 N 1148
ГОСТ от 18.06.1971 N 4543-71

 ГОСТ 4041-71 Прокат листовой для холодной штамповки из конструкционной качественной стали. Технические условия (с Изменениями N 1-4)
Постановление Госстандарта СССР от 12.03.1971 N 421
ГОСТ от 12.03.1971 N 4041-71

 ГОСТ 8479-70 Поковки из конструкционной углеродистой и легированной стали. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2, 3)
Постановление Госстандарта СССР от 15.01.1970 N 59
ГОСТ от 15.01.1970 N 8479-70

 ГОСТ 13585-68 Сталь. Метод валиковой пробы для определения допускаемых режимов дуговой сварки и наплавки (с Изменением N 1)
ГОСТ от 14.03.1968 N 13585-68
Постановление Госстандарта СССР от 14.03.1968

 ГОСТ 6996-66 (СТ СЭВ 3521-82 - СТ 3524-82, СТ СЭВ 6732-89) (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) Сварные соединения. Методы определения механических свойств (с Изменениями N1, 2, 3, 4)
Постановление Госстандарта СССР от 03.03.1966 N 4736
ГОСТ от 03.03.1966 N 6996-66

Тематики

Металлургия (77)

Испытания металлов (77.040)

Механические испытания металлов (77.040.10)